Arva REACTOR manuál – čislování obrázků:

01/ kontrola plné láhve vážením – odšroubujte předem krytku ventilu. Nominální hmotnost uvedená na láhvi musí souhlasit +- 5 g s reálnou hmotnosti. Pokud možno používejte co nejpřesnější váhu.
02/ když šroubujete láhev do systému čep musí ležet na ploše osazení. Pokud neleží, postupujte dle obr. 03
03/ natažení spouštěcí pružiny klíčem. V konečné fázi šroubování uslyšíte “cvak“, systém se natáhne a je připraven (o zatahnuti táhla!) k aktivaci láhve.
04/ když čep skutečně leží na ploše osazení, můžete s jistotou našroubovat láhev.
05/ aktivační rukojeť během transportu je složená – dle obr. 10 a vložená do neoprenové kapsy. Je to dvojité jištění proti nechtěné aktivaci.
06/ nastavení velikosti zad batohu – zatažením za popruh a zajištěním přezkou se určuje velikost zad.
07/ červeně označené popruhy – v případě vstupu do lavinového terénu musí být zapnuté tyto popruhy: bederní, hrudní a popruh pod stehnem.
08/ jezdce zipů airbagu musí být vytažené ven z jedné strany spirály – umožni to bezproblémové otevření v případě aktivace.
09/ uchycení aktivační rukojeti je výškově stavitelné a stranově zaměnitelné. Může se otáčet kolem vlastní osy.
10/ Zajištění proti nechtěné aktivaci – složená aktivační rukojeť musí vnitřními zuby obejmout osazení bovdenu tak, aby nešlo vytáhnout lanko. Doporučujeme zatlačit akt. rukojeť směrem do bovdenu a sevřít. Obr. vpravo je špatné provedení...
11/ v detailu dvě fáze pohybu:
a/ zatlačíme do bovdenu
b/ sevřeme
12/ AKTIVACE – zatažením za odjištěnou (vytaženou z neoprenové kapsy a rozevřenou) aktivační rukojeť. Tuto rukojeť před vstupem do lavinového terénu si můžete natočit do intuitivní, ergonomické polohy.
13/ nafouknutí airbagu po aktivaci
14/ zatažení za aktivační rukojeť – musíte překonat sílu cca 100 N = odpovídá zvednutí závaží o hmotnosti cca 10 kg.
15/ vyšroubování láhve
16/ nemusíte trénovat s připojenou láhvi – můžete si zkoušet mnohokrát aktivaci „na sucho“, pokaždé pak musíte „ nabít“ systém pomocí dodaného klíče, tak aby červený kolík dosedl na plochu osazení. Pozn. Po aktivaci láhve systém se automatický nabije tlakem plynu.
17/ po aktivaci a nafouknutí airbagu musíme sbalit airbag následujícím způsobem: rozepneme kapsu se systémem a vyšroubujeme láhev.
18/ z kapsy u systému vytáhneme pružnou svěrku – je uchycená šňůrkou a nasadíme na vstupní mřížku systému.
19/ Svěrka uvolni jednocestný ventil a umožni vyfouknutí airbagu – můžete oběma rukama vyfouknout a začít balit...
20/ nasaďte jezdce zipů airbagových komor na obou stranách a asi na 2-3 cm zapněte zipy .
21 – 25 / dle obrázku postupně překládejte na 10 cm záložku airbag. Pokud ho budete jednoduše rolovat, pak dostanete neforemný válec, který omezí vnitřní prostor batohu.
26/ Po umístění airbagu do komory airbagu zapněte zipy po celé délce.
27/ S jezdci vyjeďte ven ze spirály a konce zipu zajistěte klopou se suchým zipem.
28/ pružnou svěrku vložte do kapsy dle obrázku
29/ našroubujte láhev – zkontrolujte polohu čepu – musí ležet na osazení – zapněte ochrannou síťku systému.
Pokud vám v zapínání vadí šňůrka pružné svěrky = to znamená že svěrka stále svírá ventil a ze systému by unikal plyn = airbag by nedržel tlak... pokračujte v tomto případě dle obr. 28.
30/ pokud čep neleží na osazení – systém natáhněte klíčem – čep dosedne na plochu osazení...

1/ ÚVOD

Gratulujeme vám k zakoupení ARVA Reactor Airbag Systému. Tato příručka vysvětluje, jak funguje systém Reactor a jak správně obsluhovat systém když míříte do lavinového terénu.
Věnujte prosím čas čtení tohoto manuálu a věnujte zvláštní pozornost všem pokynům a varováním.

Reactor Airbag Systém je bezpečnostní prostředek navržen tak, aby zvýšil šance přežití v případě laviny. Snižuje pravděpodobnost celkového / hlubokého zasýpaní v lavině. Musí být vždy používán v kombinaci s lavinovým vyhledávačem, lopatou a sondou. Před vstupem do lavinového terénu doporučujeme absolvovat kvalifikovaný lavinový kurz. Použití lavinového batohu v žádném případě není zárukou nesmrtelnosti – nezvyšujte proto vědomě riziko a nezjednodušujte své bezpečnostní návyky.

Nikdy se nepouštějte do lavinového terénu bez důkladné kontroly lavinové výbavy.

Navštěvujte pravidelně webové stránky Arva (www.arva-equipment.com) pro nejnovější informace a aktualizace.

Každý Reactor Airbag Systém má své vlastní jedinečné sériové číslo. Registrace vašeho systému na arva-equipment.com umožňuje nám spojit vaše kontaktní údaje s vaším systémem a zajistit vhodné následné procedury - (možné revize, záruční postupy, zákaznický servis…)

2/ PROHLÁŠENÍ

Reactor Airbag Systém nemůže zabránit spuštění laviny, ani nemůže zabránit kompletnímu zasypání v lavině. Laviny představují skutečné riziko úmrtí, bez ohledu na použitou nebo nesenou výbavu. Musíte pochopit a přijmout rizika spojená s aktivitou, která vás vystavuje lavinovému nebezpečí. Reactor Airbag Systém musí být použit s rozmyslem a důrazně doporučujeme pravidelné prohlídky v souladu s doporučeními a návody tohoto manuálu. Během používání REACTORU věnujte pozornost tomu, aby nic nezničilo batoh nebo Reactor Airbag Systém.
Balte airbag pečlivě dle doporučení tohoto manuálu – pro zajištění optimálního rozvinutí a nafouknutí airbagu. Nevhodné zabalení airbagu může zničit systém nebo zabrání správnému rozvinutí.
Věnujte pozornost zajištění aktivační rukojeti – zvláště na sedačce lanovky nebo v jiném dopravním prostředku a také během skladování. Před vstupem do lavinového terénu ujistěte se, že jezdce zipů airbagové komory jsou vysunuty ze spirály zipu.

Jednorázové láhve musí být po použití naplněny pouze výrobcem. Nikdy se nepohybujte v lavinovém terénu s prázdnou namontovanou láhví anebo se zajištěnou aktivační rukojeti...
Používejte Reactor Airbag Systém jen v kombinaci s batohy kompatabilními s Reactor Airbag Systémem.
Před aktivaci Reactor Airbag Systému ujistěte se, že ve vašem blízkém okolí není žádná osoba – aby nikdo nebyl zraněn. Nenechávejte láhev se stlačeným plynem v dosahu děti.

Nedávejte žádné další kompresní popruhy atd. přes komoru airbagu!
Jakékoliv nastavování , jiné než je popsáno dále a neautorizované výrobcem může vést k narušení funkce Reactor Airbag Systému. Prosíme o důkladné pročtení a následování doporučení, upozornění a detailních informaci z tohoto manuálu. Chybné pochopení může vést k vážnému zranění nebo k usmrcení.

3/ KOMPONENTY

A – komora airbagu
B – 3D-Fit nastavovací systém
C – klíč k znovu nabití úderníku airbagu
D – pružná svěrka k vypouštění airbagu
E - horní velcro klopa
F – modul přisávání vzduchu + jednocestný ventil
G – aktivační červený čep
H – láhev
I – červený aktivační mechanismus
J – aktivační rukojeť
K – přípojka bovdenu k ramennímu popruhu
L – možné připojovací otvory pro K
M – neoprenová krytka na aktivační rukojeť
N – Dvojkomorový airbag
O – připojovací kolíky mezi batohem a airbagem
P – hrudní popruh
Q - bederní popruh
R – popruh pod stehno

Reactor batoh obsahuje:

- batoh
- Reactor Airbag Systém
- nabíjecí klíč
- pružnou vypouštěcí svorku
- manuál uživatele

Láhve jsou prodávány zvlášť.

4/ JAKÁ JE FUNKCE REACTOR AIRBAG SYSTÉMU

Během pohybu laviny existuje vysoké riziko, že jeden nebo více lidí bude zasažených lavinou, a bude / budou zasypáni.

Pro umožnění zasypaným odkopat se bez cizí pomoci, nebo být odkopán rychle pomoci druhých je velice důležité minimalizovat hloubku zasypáni. Lavina je pohybující se proud zrnitých částic, kterých pohyb se řídí fyzikálními zákony. Na základě principu inverzní segregace částice během pohybu se rozdělují, největší mají tendenci se pohybovat směrem k povrchu, malé putují na dno. Po nafouknutí AIRBAG značně zvětší objem zasypaného a tímto zvětší jeho pravděpodobnost výskytu na povrchu. Tvar REACTOR AIRBAGU byl navržen na základě speciální studie vztlakových sil v průběhu inverzní segregace a poskytuje v maximální míře stabilní vztlakovou plochu. Barva REACTOR AIRBAGU snadnější lokalizaci zasypaného na laviništi. A co navíc, REACTOR AIRBAG poskytuje extra ochranu trupu a hlavy zasypaného.

5/ NÁVOD K OBSLUZE batohu RACTOR

Diagramy – obrázky na obalu tohoto manuálu pomůžou pochopit jednotlivé kroky popsané v této sekci.

5.1/ Příprava před použitím

5.1.1 Nastavení aktivační rukojeti: Rukojeť je nastavitelná v několika pozicích v závislosti na vaši velikosti. Vzhledem k 3D-Fit nastavení přednastavená pozice vyhovuje většině uživatelů. Co navíc je možnost nastavit pozici níže. Doporučujeme nastavit výšku rukojeti na úrovni hrudníku. Přestavení: vytáhněte čep spojující rukojeť s ramenním popruhem a přeložte ho do otvoru níže. Pro optimální jistou polohu aktivační rukojeti umístěte hrudní popruh do stejné výšky jako aktivační rukojeť a otočte Vlecro pásek kolem spojky mezi dvěma šroubky – obr. 5.

Pokud jste levák máte možnost přeložit aktivační rukojeť na pravý ramenní popruh. Provedení: vytáhněte čep spojující aktivační rukojeť k ramennímu popruhu a vytáhněte celý aktivační systém ramenním popruhem zpátky do batohu včetně elastické vodící smyčky. Následně protáhněte celý aktivační systém druhým ramenním popruhem **POD AIRBAGEM** a zajistěte to stejně jako byl zajištěn na původním popruhu.

DŮLEŽITÉ: NESMÍTE VÉST BOVDEN NAD AIRBAGEM

5.1.2 Prohlídka aktivačního mechanismu: před našroubováním láhve – obr. 4 zkontrolujte jestli aktivační mechanismus je ve správné pozici: **Aktivační čep musí ležet na osazení válcové části – vzdálenost do max. 1 mm.** Pokud tak není, **použijte aktivační klíč a natáhněte systém tak, aby aktivační čep ležel na osazení válcové části – vzdálenost do max. 1 mm.**

5.1.3 Instalace láhve. Před instalaci láhve ověřte hmotnost láhve bez ochranné krytky. (použitá má díru v kovové membráně – je to viditelné. Tady se jedná o kontrolu těsnosti a eliminace láhve s postupným únikem plynu). Rozpětí +- 5 g od nominální hmotnosti je přípustné – použijte co nejpřesnější váhu... Pokud je rozdíl hmotnosti větší tak láhev nepoužívejte a kontaktujte nejbližšího prodejce / dovozce pro výměnu.

Pokud je ověřená hmotnost, aktivační rukojeť je v nastavené poloze, aktivační mechanismus je natažen, tak našroubujte láhev až do konce závitu. Neměla by být žádná mezera mezi láhvi a osazením válcové části. Po našroubování láhve zavřete zip siťované kapsy – vevnitř může být jen systém s našroubovanou bombou a klič k natažení.

5.1.4 Nastavení batohu

REACTOR batoh obsahuje 3D-Fit nastavovací systém, který umožní nastavit velikost zad batohu, délku ramenních popruhů a polohu aktivační rukojeti. Vevnitř batohu najdete nastavovací popruhy s označením velikosti S, M, L. Nastavte vaší velikost – obr. 06.

Před nasazením batohu zkontrolujte polohu 2 jezdců zipů airbagové komory: musí být přetažené přes konec spirály a červené taháčky musí být viditelné spod Velcro klopy. Špatná poloha jezdců může vadit airbagu nebo může dojít k poškození batohu během nafukování. Následně si nasaďte batoh. Nastavte si bederní a hrudní popruh a popruh pod stehnem. Tyto popruhy jsou důležité pro upevnění batohu k uživateli během zachycení lavinou. Jako poslední nastavte délku ramenních popruhů - obr. 07.

5.2.1 Spouštěcí rukojeť

V bezpečných oblastech zajistěte spouštěcí rukojeť takto: jednou rukou držte uchycení spouštěcí rukojeti na ramenním popruhu, druhou rukou zatlačte spouštěcí rukojeť směrem do bovdenu a složte čelisti jako kleště. Pro jistotu zkontrolujte jestli výstupky na čelistech zachytily osazení na bovdenu a znemožnily zatažení a aktivaci. - obr. 10. Pokud ne, opakujte zajištěni dle popisu ještě jednou.

V lavinovém terénu mějte aktivační rukojeť odjištěnou, rozevřenou – rozevřete pomoci obou ruk – obr. 11.

5.2.2 Aktivace – nafouknutí

V případě laviny se aktivace provádí okamžitě prudkým zatažením. Dle obr. 12/14. Airbagy se naplní za cca 3-4 sekundy – obr.13. Musíte překonat sílu cca 100 N což je asi 10 kg – doporučujeme si to vyzkoušet bez láhve a aktivace airbagu. Je to jednoduché – odstraňte láhev a zkuste aktivaci. Obr. 14 a obr. 16. po každém zkoušení nezapomeňte znovu natáhnout systém pomocí aktivačního klíče – ten je zde pro tyto účely obr. 17.

V lavině: pokud jste zasažení lavinou okamžitě aktivujte REACTOR AIRBAG SYSTÉM obr. 12.Buďte aktivní, snažte se plavat a zůstat na povrchu. Pokuste se stabilizovat a chránit si hlavu. Když lavina bude zastavovat, zavřete pusu a vytvořte si pomoci rukou vzduchovou kapsu před obličejem.

Pokud jste unikli z laviny, přemístěte se na nejbližší možné bezpečné místo – vytáhněte vyhledávač a začněte hledat ostatní. Dávejte pozor na další možnou lavinu, Airbag nechte naplněný do doby, než opustíte nebezpečnou zónu.

5.2.5 Vypuštění a sbalení airbagu
V bezpečné zóně:
- odšroubujte použitou láhev
- nasuňte pružnou svěrku ze stran modulu přisáváni vzduchu – obr. 18
- zatlačte na airbag a vytlačte celý objem plynu – obr. 19
- ujistěte se před sbalením do komor batohu, že airbag je úplně suchý. Pokud ne, vysušte ho rozvinutý na chatě nebo doma a pak sbalte.
- zapněte jezdce zipů několik centimetrů na začátku airbagové komory na obou stranách batohu – obr. 20
- složte airbag dle obr. 21 – 25. Zapněte zipy po celém obvodu komor airbagu – obr. 26. Následně vyjeďte s jezdci ven ze spirály a zavřete Velcro klopu. Červené taháčky jezdců musí být viditelné dle obr. 27
ODSTRAŇTE PRUŽNOU SVĚRKU a vložte ji do určené kapsy, pak uzavřete siťovou kapsu na systému: láhev + modul nasávání – obr. 28.
5.3 PŘÍPRAVA PRO DALŠÍ POUŽITI
Pokud jste použili REACTOR AIRBAG SYSTÉM předepsaným způsobem aktivační systém je automaticky znovu nabít. Nicméně se ujistěte že čep skutečně leží na ploše osazení - obr. 30. Pokud ano, tak našroubujte novou láhev dle 5.1.2 – obr. 29.
5.4 POUŽITÍ REACTOR AIRBAG SYSTÉMU v lavině:
Použití REACTOR AIRBAG SYSTÉMU v lavině může způsobit jeho částečné poškození. Pokud toto nastane, všechny komponenty aktivačního, plnicího systému, airbag + jeho uchycení musí být důkladně zkontrolovány. Použijte servis prodejce nebo distributora značky Arva.
Pro neustále zlepšování výrobků je nutno znát poznatky z praxe: pokud jste byli zasažení lavinou a použili jste REACTOR AIRBAG SYSTÉM, napište nám vaše poznatky, prosím.
Formulář pro download najdete na www.arva-equipment.com.

6. INSTRUKCE TÝKAJÍCÍ SE LÁHVE
REACTOR láhve obsahují neškodný a nehořlavý plyn (argon pro ocelové, nitrogen pro carbonové) o tlaku 300 barů /4351 psi). RAECTOR láhve jsou na jedno použití a můžou být znovu naplněné. Plnění může být provedeno jen společnosti Arva. Pro výměnu / plnění láhve kontaktujte nejbližšího prodejce značky Arva.
Cena za výměnu – aktuální informace na www.skialpshop.cz
Upozorňujeme, že používání REACTOR AIRBAG SYSTÉMU jinak, než je stanoveno v tomto návodu, může vést ke zranění atd. Nevystavujte láhve mechanickému zatížení – pád z výšky, úder kladivem... a teplotám jiným (včetně přímého slunečního záření) než je pracovní rozpětí -30°C až +50°C .
Skladujte láhve v chladném, suchém místě s nasazenou ochrannou krytkou – pokud není zrovna našroubovaná do REACTOR AIRBAG SYSTÉMU, skladujte mimo dosahu děti.
Ocelové láhve v Evropě odpovídají Nařízení 2010/35/EU, a carbonové normě ISO 11119-3.
Ocelové láhve v Severní Americe jsou 3AA a DOT/TC certifikovány.

7. POUŽITÍ BATOHU
Když vstupujete do lavinového terénu, vždy mějte na sobě zapnutý vyhledávač a lopatu a sondu mějte v batohu. Doporučujeme použít k tomuto účelu rychle dostupnou kapsu – dle obrázku. Takovéto umístění lopaty zmenšuje opotřebení dna batohu a zmenšuje tlakové působení na REACTOR AIRBAG SYSTÉM.
7.2 Pitný systém – pokud tento systém používáte, upevněte ho na zádní část - na Velcro pásky umístěné pod 3D-Fit nastavením. Veďte hadici otvorem do AIRBAG systému a protáhněte ramenním popruhem.
Hadice musí být vedená POD AIRBAGEM!!
7.3 Pokud nesete cepíny, mačky hole atd. s ostrými hroty, tak tyto hroty musí být zajištěné tak, aby nezpůsobily propíchnutí látky.
7.4 PŘELOŽENÍ REACTOR AIRBAG SYSTÉMU z jednoho batohu do druhého.
Je možné přeložit REACTOR AIRBAG SYSTÉM z jednoho batohu do druhého. Následujte tyto pokyny:
- odšroubujte láhev a odstraňte Velcro s REACTOR AIRBAG modulu.
- otevřete boční komory airbagu a odpojte 7 spojek mezi airbagem a batohem.
- odpojte spouštěcí mechanismus z ramenního popruhu
- protáhněte tento systém ramenním popruhem – elastické vedení musí být nastavené ve stejné pozici.
- vytáhněte REACTOR AIRBAG SYSTÉM modul se síťované kapsy přes airbagové komory
Vložení REACTOR AIRBAG SYSTÉMU do dalšího Arva REACTOR batohu - následujte tyto instrukce:
- vložte REACTOR AIRBAG SYSTÉM modul do batohu přes komoru airbagu
- připevněte REACTOR AIRBAG SYSTÉM modul vhodným Velcro páskem
- protáhněte spouštěcí mechanismus přes ramenní popruh
- připevněte spouštěcí mechanismus k ramennímu popruhu.

- připevněte **pečlivě** airbag k batohu pomoci 7 kolíků.
- bovden ke spouštěcímu mechanismu musí být veden pod AIRBAGEM když připojujete kolíky.
- sbalte airbag dle bodu 5.2.5 obr. 21-25

NAVŠTIVTE www.arva-equipment.com pro další info.

8. ÚDRŽBA

8.1 činnosti údržby a její četnost

Jelikož REACTOR AIRBAG SYSTÉM je bezpečnostní pomůcka, musí být pravidelně kontrolována.
Doporučujeme provádět následující kontroly alespoň jednou ročně:
- zkontrolujte hmotnost láhve bez ochranné krytky s toleranci +- 5 g od nominální hmotnosti – obr.01
- zkontrolujte před našroubováním láhve, zda nejsou nečistoty, které by mohly bránit propíchnutí membrány láhve
- zkontrolujte bez láhve aktivační mechanismus, potom pomoci klíče systém natáhněte - obr. 14-16
- našroubujte láhev do systému až do konce – neměli by jste cítit žádné odpory během šroubování – obr.04
- roztáhněte airbag, zkontrolujte jestli je suchý
- zkontrolujte stav spojení mezí airbagem a batohem – 7 kolíků musí být optimálně umístěno v připojovacích kapsách.
- zkontrolujte stav připojovacích popruhů – bederního, hrudního, popruhu pod stehnem a ramenních popruhů včetně přesek. - obr.07

Každé 3 roky doporučujeme aktivovat - odpálit REACTOR AIRBAG SYSTÉM udělejte to dle instrukci 5.1.až 5.3.

Jestli zjistíte jakýkoliv problém nebo budete mít jakékoliv pochybnosti týkající se REACTOR AIRBAG SYSTÉMU, obraťte se na nejbližšího prodejce nebo distributora Arvy.

8.3 USKLADNĚNÍ A ČIŠTĚNÍ

REACTOR AIRBAG SYSTÉM musí být skladován v suchém a chladném místě mimo dosah dětí. Můžete nechat zašroubovanou láhev, pokud ji vyšroubujete, nasadte ochrannou krytku.
Pokud potřebujete vyčistit váš REACTOR AIRBAG SYSTÉM použijte pouze vodu. Pamatujte na nutnost důkladně ho vysušit. Pokud plnicí modul je špinavý, použijte vlhký hadřík - dejte pozor aby nikde nezůstaly žádné vlákna. NIC IMPEX SAS nenese zodpovědnost za problémy vzniklé nevhodným čištěním.

V závislosti na frekvenci používáni servisní intervaly se můžou lišit - Maximální životnost počítáme na 10 let od datumu výroby. REACTOR AIRBAG SYSTÉM je počítán na 20ti násobnou ostrou aktivaci.
Pokud dosáhnete jeden z těchto limitů je nutná plná inspekce výrobcem. Po ukončení životnosti výrobku vraťte REACTOR AIRBAG SYSTÉM výrobci pro následnou recyklaci.
Láhve jsou počítány na 10 let používání. Po této době je vraťte výrobci na recyklaci.

9. ZÁRUKA

Na výrobek REACTOR se vztahuje 2letá záruka.
Registraci REACTOR AIRBAG SYSTÉMU on-line na www.arva-equipment.com ziskáte prodloužení záruky o 1 rok = **celkem na 3 roky** a navíc obdržíte průběžně všechny potřebné info týkající se výrobku.
Toto nám také umožní uchovat záznamy o případných servisních úkonech.

10. LETECKÁ PŘEPRAVA

Během cestování s REACTOREM ujistěte se, že spouštěcí rukojeť je zajištěna dle 5.2.1 . Doporučujeme také uchovávat REACTOR daleko od možných drsných, drtících a ostrých zařízení. Láhev musí být buď správně namontovaná v REACTOR AIRBAG modulu nebo skladován odděleně s našroubovanou krytkou.
REACTOR AIRBAG SYSTÉM je schválen pro leteckou dopravu organizaci International Air Travel association.
Zhlédnutí specifických IATA nařízení (tabulka 2.3.A) týkající se přepravy nebezpečných materiálů jděte na **http://www.iata.org/whatwedo/cargo/dgr/ Pages/dgr-guidance.aspx** nebo na www.arva-equipment.com .

11. DALŠÍ INFORMACE

11.1 ŘEŠENÍ PROBLÉMU

Pokud se airbagy zcela nenaplní:
- zjistěte zdali jsou jezdce zipů mimo jednu spirálu ?– obr. 08
- byla provedená kontrola hmotnosti láhve? - obr. 01

Pokud se nezačnou plnit airbagy po zatažení za aktivační rukojeť:
- zatáhli jste odpovídající sílou? (cca 10 kg)
- je aktivační systém „nabít“? - obr. 02
- zkontrolujte zda je láhev plná a zašroubovaná až na doraz? - obr. 04

Pokud přetrvávají problémy s nenaplněním a proběhla kontrola dle výše uvedených bodu, obraťte se na

zákaznický servis (prodejce / dovozce) batohů Arva. - sekce 11.4

11.2 Technická specifikace
Norma výrobku: EN16716: 2016
Objem dvojitého Airbagu: 150L
hmotnost systému: přibližně 790 g bez láhve
Spouštěcí systém: mechanický, pomocí lanka v bovdenu a pružiny
Válec: Všechny láhve jsou vyrobeny z vysoce kvalitních materiálů a jsou navrženy tak, aby vydržely více než 300 barů (4351 PSI) vnitřního tlaku. Ocelové láhve jsou v souladu se směrnicí 2010/35 / EU v Evropě a s DOC / TC předpisů v Severní Americe. Carbonové láhve jsou v souladu s normami ISO 11119-3. Láhve jsou na jedno použití a lze ji znovu naplnit pouze firmou ARVA.
Nosný systém: splňuje normu EN16716 pro extrémní namáhání. Všechny systémové popruhy můsí odolávat silám až do 3000 N.
Rozsah provozních teplot: -30 ° C (-22 ° F) až + 50 ° C (122 ° F)
Technické změny vyhrazeny.

11.3 Autorizace a prohlášení o shodě
Výrobce: NIC IMPEX SAS, 8 rue des Bouvières, Parc des Glaisins, F-74940 Annecy le Vieux, Francie.
Země původu: Francie
Typ: Reactor Airbag System
Systém airbagů reaktor v souladu se standardy požadovanými směrnicí o osobních ochranných prostředků (89/686 / CEE) pro kategorii 2 OOP. To je v souladu s normou EN 16716: 2016.
Certifikační organizace: TÜV Süd Product Service GmbH, Daimlerstr. 11, 85748 Garching.
Zkušební laboratoř číslo: 0123.
11,4 C Zákaznický servis
Informace týkající se zákaznického servisu najdete na našich webových stránkách www.arva-equipment.com